

南通特种服装车条打褶厂电话

发布日期：2025-09-28 | 阅读量：25

服装车条打褶工艺分为：通条和倒回针通条分为：1、和平车一样线迹；2、正面平车县级、反面链条线迹；3、弹力线打条。倒回针打条：单头回针（较多）和双头回针（较少）。打条适合何种面料，但条子大小有局限，条子大小在0.15-2公分之间，间距在0.15-2公分之间，在此范围内能做好，否则误差会较大，条子间距越大难度越大。打条要素：止口、条子大小、间距大小、真吗、条数、完成尺寸（线到折）打条容易出现的问题：条子大小、针码、抛线、完成尺寸、剩下多少能否修片、针织布注意针洞、倒回针特别注意：画记号线能否退掉，每种面料化学反应都不一样，一定要多测试。车条打褶具有多层性的立体效果，使原本平面的衣服顿时显得立体跳跃起来。南通特种服装车条打褶厂电话

服装车条打褶工艺是特种缝纫工艺中的一种，服装车条打褶工艺也被称为车条、抽条、车塔克线、打褶等，每一条都用明显的缝纫线固定。服装车条打褶工艺经过加工转变成视觉效果相似的突出的线性条状，让原本平白无奇的面料呈现出线条感和立体感，使扁平的面料变得丰富多彩，立体灵活，更加个性化，增加服装的附加值和美感。，服装经过加工转变成视觉效果相似的突出的线性条状，让原本平白无奇的面料呈现出线条感和立体感。服装打条也叫车条，打折，抽条，车塔克线，打褶等，每一条都有明显的缝纫线固定。南通特种服装车条打褶厂电话服装车条打褶使得平板的面料变得丰富多彩，立体灵动，更具个性。

折叠法是较具有针对性的设计创作手法，其在服装文化的发展过程中一直以较为含蓄委婉的方式存在，布艺压褶加工厂“折叠”，本意为把物体的一部分折过与另一部分挨在一起。结合服装压褶设计作品独特的外观特征造型需要，折叠特指将面料对折或分几次对折或局部打折，之后经机器或手工服装压褶形成各种褶造型，根据需要展开衣片或固定某些部分的折叠造型以达到设计外观需要，折叠的手法变化、折叠的面积大小变化、折叠方向变化都会对整体服装的艺术外观效果起到关键的影响。在当今休闲生活方式与崇尚自然的复古艺术思潮影响下，服装压褶迎合了个人着装追求个性化的审美心理，满足了现代社会快节奏生活中人们对服装的实用需求，而逐渐发展成为一种流行的服装。压褶服装因其无省缝合的外观和工艺特点，加之变化无穷的褶纹装饰造型设计，在服装压褶加工当今服装界尤显勃勃生机、无限潜力。

皱褶服装常用的制褶工艺有：扎皱热定形工艺、收缩膜热定形工艺和机器压褶热定形。扎皱热定形来源于扎染工艺的一种工艺处理方法，主要是通过捆扎、结扎、平缝抽褶、穿线打褶等方法表现独特的肌理图案，然后通过高温湿定形、高温焙烘的工艺达到长久定形。这种工艺处理方法对于表现抽象的肌理图案有着独特的效果，制褶的方式比较灵活，能更好地表达设计者的创意，其形态更具艺术性。收缩膜热定形工艺是运用收缩膜的热缩原理，采用绗缝工艺缝出设计的肌理图案，再运用高温干热定形工艺达到长久定形。这种工艺处理方法极易表现具象的肌理图案，而

且表现图案的种类繁多，是处于主导地位的处理手法。此外，由于绗缝工艺中的电脑绗缝技术的运用，对于成衣皱褶的品质具有很好的保证，利于大批量的生产。压褶指的是在灯罩上进行压褶制作，使其更加美观。

服装车条打褶工艺一般所采用的方法是：堆积、抽褶、层叠、凹凸、褶裥、面料压褶等，多数是在服装局部设计中采用这些表现方法，也有用于整块面料的，无疑又为服装设计增加了新的亮点。面料形态的增型处理：一般是用单一的或两种以上的材质在现有面料的基础上进行黏合、热压、车缝、补、挂、绣等工艺手段形成的立体的、多层次的设计效果。如：点缀各种珠子、亮片、贴花、盘绣、绒绣、刺绣、纳缝、金属铆钉、透叠等多种材料的组合。面料形态的减型处理：按设计构思对现有的面料进行破坏，如：镂空、烧花、烂花、抽丝、剪切、磨砂等，形成错落有致、亦实亦虚的效果。面料形态的钩编处理：各种各样的纤维和钩编技巧，如以不同质感的线、绳、皮条、带、装饰花边，用钩织或编结等手段，组合成各种富有创意的作品，形成凸凹、交错、连续、对比的视觉效果。在服装裁片上预先设计褶量，再在机器的外作用力帮助下，将裁片压成褶量均匀的效果，感觉比较严谨。连云港衣服车条打褶报价

网布打条技术要求极高，需要成熟的手艺和精细的技术。南通特种服装车条打褶厂电话

服装是穿于人体起保护、防静电和装饰作用的制品，基于服装三大功能之一的装饰功能，衍生出种类繁多的制作工艺，车条打褶工艺便是其中一种，它普遍应用于春、夏、秋三季服装，起到装饰、美化、提升附加值等作用。目前，业界对于打条工艺的应用还处于初始阶段，各个服装企业没有统一。服装车条打褶工艺是服装成衣生产中的装饰工艺之一，质量上乘的打条工艺可以很好地增加服装本身的附加值，在很多服饰品中都或多或少的应用打条工艺。因此，如何保证打条的高质量成为生产厂家较为关心的问题。通过实践操作，了解打条技术，对外发打条工艺流程进行优化研究，得出一个标准流程，旨在对生产厂家和外发厂家进行作业指导。南通特种服装车条打褶厂电话

上海谷丰服饰绣品有限公司在同行业领域中，一直处在一个不断锐意进取，不断制造创新的市场高度，多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准，在上海市等地区的服装内衣中始终保持良好的商业口碑，成绩让我们喜悦，但不会让我们止步，残酷的市场磨炼了我们坚强不屈的意志，和谐温馨的工作环境，富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新，勇于进取的无限潜力，上海谷丰服饰绣品供应携手大家一起走向共同辉煌的未来，回首过去，我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜，相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围，我们更要明确自己的不足，做好迎接新挑战的准备，要不畏困难，激流勇进，以一个更崭新的精神面貌迎接大家，共同走向辉煌回来！